

Entgraten

Entgratmaschine öffnet die Tür zu Neukunden Autz + Herrmann schließt Lücke in der Prozesskette Blech.

Heidelberg – „Blech unlimited“ schreiben sich Autz + Herrmann seit neuestem auf die Fahnen. Damit will das 1909 gegründete Unternehmen zeigen, dass es die gesamte Prozesskette Blech beherrscht. Um mit dem neuen Claim an den Markt zu gehen, musste Autz + Herrmann aber zunächst Hausaufgaben machen.

Zuvor war der Markt noch nicht ganz überzeugt. „Wir sind bei manchen Neukunden nicht so gut reingekommen, weil wir das Kantenverrunden nicht explizit im Portfolio hatten“, berichtet Friedrich. Seit dem Jahr 2021 arbeitet Autz + Herrmann außerdem mit der Plattform Laserhub zusammen. Dort sind die Kantenverrundungen standardmäßig gefordert.

oder später nacharbeiten. Das ist mit dem EdgeBreaker® ergonomischer und günstiger als von Hand.“ Auch die Qualität stimmt: „Wir haben ein neues Produkt für die Medizintechnik aus 5 Millimeter dickem Aluminium. Das ist schwer zu lasern und relativ filigran. Doch kann man es gut mit dem EdgeBreaker® bearbeiten. Danach ist die eigentliche Schlechtseite sogar



„So soll es aussehen!“ – Stefan Sauter (Mitte), Vertrieb ARKU, und Florian Friedrich (rechts), technischer Geschäftsführer von Autz + Herrmann, sind mit der Kantenbearbeitung durch den EdgeBreaker® 6000 zufrieden.

„Das hieß, dass wir in der Prozesskette weiße Flecken schließen mussten“, sagt der technische Geschäftsführer Florian Friedrich. Vor allem das Entgraten und das Kantenverrunden wurden als Lücken identifiziert.

Aus diesen Gründen kauften die Heidelberger einen EdgeBreaker® 6000 von ARKU. Diese Entgratmaschine ist für die Ansprüche von Laser-Blechbearbeitern entwickelt und ganz auf Flexibilität ausgerichtet.

„Jetzt arbeiten wir superschnell und die Qualität stimmt“

Daniel Gabriel, Leiter der Stanz-Laserbearbeitung und Programmierung, ist vom EdgeBreaker® 6000 angetan: „Früher mussten wir für einige Stunden einen Mitarbeiter mit der Flex hinstellen, jetzt geht es superschnell“, sagt er und weiter: „Beim Laserschneiden ist mit steigender Materialstärke eine Gratbildung wahrscheinlicher. Da muss man früher

schöner als die Gutseite.“ Bei anderen Produkten mussten die Mitarbeiter früher genau die Qualität des Laserschnitts überprüfen. Seitdem entgratet wird, ist die Sicherheit da.

Doch schon weit früher macht sich die neue Entgratmaschine nützlich. „Wir müssen im Vertrieb beim Kunden nicht mehr hinterfragen, ob die Kantenverrundung wirklich sein muss. Wir haben es einfach im Portfolio“, berichtet Friedrich.

Der EdgeBreaker® 6000 bei Autz + Herrmann ist zudem mit dem ARKU Wizard ausgerüstet: Die intelligente Software verbindet Werkstück-, Werkzeug- und Maschinendaten miteinander. Für die Bediener

Fortsetzung auf Seite 2

INHALT

ENTGRATEN:	S. 1, 2, 3 und 4
TEILERICHTEN:	S. 3 und 4
BANDANLAGEN:	S. 2



Veränderte Zeiten.

Der Krieg in der Ukraine stellt das Leben von vielen Menschen auf den Kopf. Das menschliche Leid mitten in Europa bewegt uns. Unsere Auszubildenden haben daher eine beachtliche Initiative für Flüchtlinge aus der Ukraine organisiert (Seite 4).

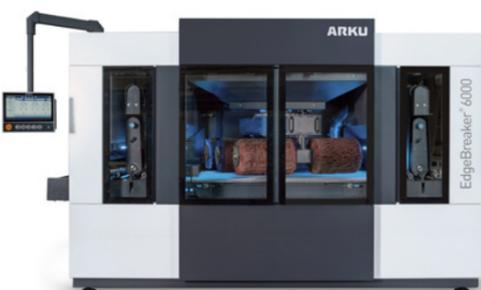
Auch wir als Firma müssen uns an die neue Situation anpassen. Geschäftsbeziehungen wurden von heute auf morgen unterbrochen, Lieferketten zusätzlich belastet. Das Hauptaugenmerk ist stark auf die Abwicklung unserer Aufträge gerichtet.

In Zeiten von Materialknappheit konnte ABP seine Blechqualität mit einer Richtmaschine verbessern (Seite 3). Wie das auch bei Ihnen gehen kann, zeigen wir vom 30. Mai bis 3. Juni auf den ARKU InfoTagen in Baden-Baden. Und wie immer dürfen Sie dort auch Neues erleben: Zum Beispiel wie durch das Zusammenspiel von Werkzeug und Maschine das Entgraten noch leistungsfähiger und effizienter wird.

Wir freuen uns auf Ihr Kommen!

Albert Reiss

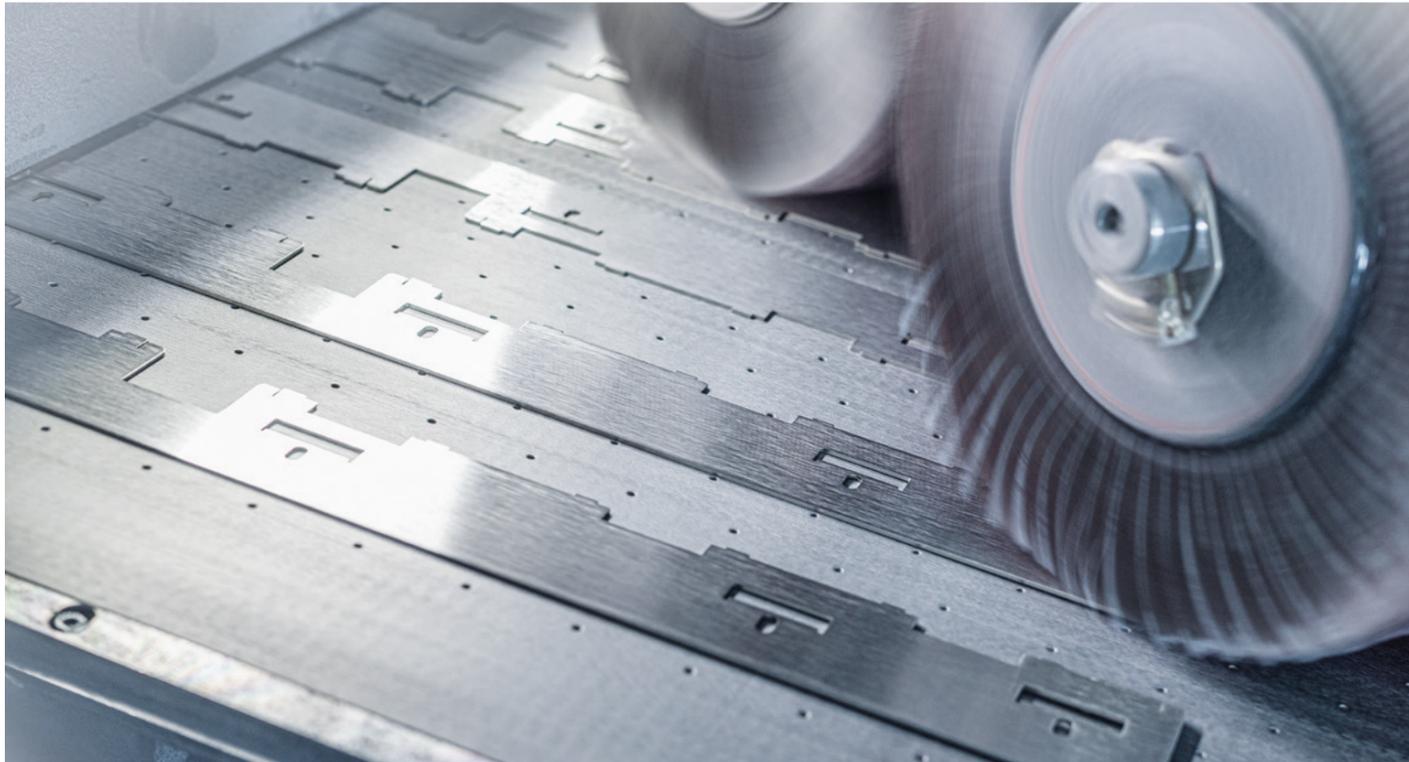
Albert Reiss
Geschäftsführender Gesellschafter



EdgeBreaker® 6000

bedeutet es, dass sie nur noch die Eigenschaften des Bauteils und das gewünschte Bearbeitungsergebnis eingeben müssen. Mithilfe der Software stellt sich die Maschine automatisch so ein, dass das Ergebnis bei der bestmöglichen Bearbeitungsgeschwindigkeit erreicht wird. Die Erfahrungswerte werden in der Maschine gespeichert.

Alles in allem ist Florian Friedrich mit dem Kauf sehr zufrieden. Das Entgraten und Kantenverrunden wird nach seiner Erfahrung ungern kalkuliert oder oft unterschlagen. „Doch die Verfahren werden heute einfach vorausgesetzt. Wir sind in der Lage, das so zu behandeln, wie es der Kunde wünscht“, bilanziert er.



www.autz-herrmann.de

Dank der Fixierung auf dem Vakuum-Ansaugtisch kann der EdgeBreaker® 6000 auch kleinere oder schmale Werkstücke gut bearbeiten.

Bandanlagen

Durchblick bei Bandanlagen

Spezialisierung bei Bandanlagen erhöht Wirtschaftlichkeit von Presse, Profieranlage und Laser.

Baden-Baden – Coilanlagen bestimmen maßgeblich die Zuverlässigkeit und letztendlich die Wirtschaftlichkeit der Folgeanlage. Je nach Verwendung unterscheidet ARKU in drei Arten von Anlagen. Jede von ihnen ist ganz auf ihren Einsatzzweck spezialisiert. Wir fassen die wesentlichen Besonderheiten kurz und bündig für Sie zusammen:

Pressenvorschubanlagen

ARKU Pressenvorschubanlagen lassen sich in Pressenlinien aller Hersteller integrieren: Die Kurzbauform mit Vor-

schubrichtmaschine CompactFeed® spart Platz. Bei dickem Material kann eine Pressenstraße um bis zu zehn Meter verkürzt werden. Bei der Langbauform EcoLine® stehen bestmögliche Richtergebnisse im Vordergrund. Das ist zum Beispiel für hochfeste Bleche wichtig.

Coil-Laser Anlagen

An die flexiblen Blechverarbeiter im mittleren Stückzahlbereich richten sich die Coil-Laser Anlagen mit TRUMPF Laser. Die Laserschnitte

können auf dem Bandmaterial besser verschachtelt werden als auf Platinen. Dadurch lassen sich bis zu 30 Prozent der Materialkosten einsparen. ARKU Zuschneideanlagen, die Platinen für Laserbetriebe erzeugen, können auch mit Lagerschnittstelle geliefert werden

Bandvorbereitungsanlagen für Profilerer

Die dritte Art von ARKU Bandanlagen sind Bandvorbereitungsanlagen für Profilerer. Im schnellen Profi-

lierverfahren kommt es auf kurze Coilwechselzeiten und gute Richtergebnisse an, um prozesssicher gute Umformergebnisse zu erzielen. Dafür setzen ARKU Kunden auf Doppelwendehaspeln und Bandendesweißmaschinen. Das senkt Rüstzeiten beim Coilwechsel um durchschnittlich 20 Minuten.

Eines haben alle ARKU Anlagen rund um den Globus gemein: Eine 24-Stunden-Hotline und Serviceunterstützung aus Deutschland, China und den USA.



Ein ARKU Kunde aus dem Bereich der Heiz-, Kühl- und Lüftungstechnik benötigte eine Querteilanlage. Sie trägt dazu bei, Blechzuschnitte in hoher Stückzahl platzsparend und fehlerfrei anzufertigen.

Ein Blick....
ein Klick



ARKU Webinare

In ARKU Webinaren vermittelt das Unternehmen u.a. Maschinenwissen und baut Sie zum Profi auf. Sie haben Fragen, die ein Fachvortrag nicht abdeckt? ARKU Berater nehmen sich Zeit, um beispielsweise passende Lösungen für Verarbeitungsprozesse mit Ihnen zu besprechen. Melden Sie sich gleich zum nächsten Webinar an: www.arku.com/webinare

Richten

Klarer Wettbewerbsvorteil in Materialkrise

Lohnfertiger ABP ergänzt Maschinenpark um FlatMaster®.

Mehr als nur ein Lohnfertiger: Im sachsen-anhaltischen Schopisdorf bietet die ABP – Innovative Blechbearbeitung GmbH Leistungen für die komplette Prozesskette aus einer Hand an. Ziel von Mitgründer und Geschäftsführer Marcel Wendt war immer, neben der klassischen Lohnfertigung auch Baugruppen anzubieten. Die Idee führte zum Erfolg: Seit 2016 hat ABP den Maschinenpark stetig ausgebaut.



Groß und gerade: ABP – Innovative Blechbearbeitung GmbH legt als Zulieferer Wert auf Qualität. Dazu gehört auch das Richten.

Ob Verkleidungen für den Maschinenbau, Teile und Baugruppen für den Anlagenbau, den Bergbau oder die Medizintechnik: „Wir sind in sämtlichen Branchen tätig, die man vor der Haustür finden kann“, sagt Wendt. So vielfältig wie die Kunden sind auch die Teile.

Seit Mai 2020 ergänzt eine Richtmaschine FlatMaster® 55 von ARKU den Maschinenpark. „Wir haben viele Anwendungen im Laser- und im Stanzbereich“, berichtet Wendt.

In der aktuellen Stahlkrise wird die Richtmaschine noch wichtiger als sonst. Wenn man Bleche in unterschiedlichen Qualitäten einkaufen muss, kann man sie mit dem FlatMaster® in die richtige Richtung bringen. Doch auch längerfristig soll sich die Investition lohnen. „Wir sehen es als Chance, eine Technologie zu haben, die nicht jeder hat“, erläutert Wendt.

www.abp-blech.de



Hatem Drira (links) und Marcel Wendt (Mitte), die Geschäftsführer von ABP, diskutieren mit Christian Nau, Vertrieb ARKU, die Vorzüge gerichteter Blechteile.

Entgraten

Ihr Bediener lernt zaubern

ARKU Wizard liefert die passenden Einstellwerte für das Entgraten.

ARKU hilft seinen Anwendern jetzt mit einer automatischen Einstellung seiner Entgratmaschinen, als bisher einziger Hersteller am Markt. Dabei

verbindet eine intelligente Software namens ARKU Wizard die Werkstück-, Werkzeug- und Maschinendaten miteinander. Bediener müssen nur noch

vier Parameter (Werkstoff, Größe der Grate, Materialdicke, gewünschte Kantenverrundung) eingeben. Im Wizard sind die Werkzeuge gespeichert, die der Bediener zur Verfügung hat. Die Soft-

ware wählt selbstständig aus, welches Entgratwerkzeug am besten für die anstehende Bearbeitungsaufgabe geeignet ist. Weitere Informationen kommen von der automatischen Verschleißmessung für die Entgratbürsten.

Mit diesen Daten stellt der Wizard die Maschine auf optimale Produktivität ein. Damit können Anwender sicher sein, dass sie schnell zum richtigen Ergebnis kommen und kostengünstig produzieren.

Anwender müssen also nicht mehr ausprobieren, welche Einstellung beim Entgraten von Blechen richtig ist. Damit erleichtert die Software auch neuen Bedienern ein schnelles Einlernen und Arbeiten an der Maschine.



Für ein optimales Ergebnis beim Entgraten gibt es jetzt mit dem ARKU Wizard eine Software, welche die Entgratmaschinen automatisch auf die anstehende Bearbeitungsaufgabe einstellt.



Lohnrichten und -entgraten bei ARKU - das lohnt sich!

Sie benötigen gerichtete und/oder entgratete Bleche? Dann sind Sie in unserem Richt- und Entgratzentrum in Baden-Baden an der richtigen Adresse. Senden Sie uns Ihre Teile für Lohnricht- und Lohnentgratarbeiten zu. Wir bearbeiten die Teile für Sie: schnell, zuverlässig, mit hoher Qualität und transparenten Preismodellen.

ARKU Online-Magazin

Was ist der Mehrwert vom Richten und/oder Entgraten mit den Richt- und Entgratmaschinen von ARKU? Erfahren Sie wertvolles Knowhow, nützliche Informationen und praxiserprobte Empfehlungen über das Richten und Entgraten in unserem Online-Magazin. Lesen Sie hier rein: www.arku.com/online-magazin



Neukunden gewonnen - Bestandskunden gesichert

Mafesa erweitert Leistungsportfolio mit neuer Richtmaschine.

Barcelona, Spanien – Sechs Stahl-Service-Zentren, über 170 Mitarbeiter: In Katalonien bietet Mafesa Flach- und Betonstahlprodukte aller

dem ersten Kontakt empfahl José B. Berenguer vom ARKU Vertrieb in Spanien den FlatMaster® 88.



David Muns, Leiter des Mafesa-Werks in Seva und José B. Berenguer, ARKU Vertrieb in Spanien, freuen sich. Denn die Zusammenarbeit war eine gute Entscheidung.

Art einschließlich Dienstleistungen an. Um die Ansprüche der Kunden zu erfüllen, hat das Familienunternehmen eine Richtmaschine FlatMaster® 88 von ARKU beschafft.

Damit die Bleche nach Kundenwunsch ausgeliefert werden, schneidet Mafesa das Vormaterial mittels Brennschneiden, Plasma oder Laser zu. „Viele Teile verziehen sich jedoch beim thermischen Schneiden, weil die Eigenspannungen im Blech verstärkt werden. Deshalb müssen wir die Blechteile richten“, so David Muns, Leiter des Mafesa-Werks in Seva. Diese Probleme wiegen umso schwerer, weil die Kunden anspruchsvoller geworden sind und maximale Ebenheit verlangen.

Zum Richten verfügte Mafesa zuvor über eine alte Maschine mit wenigen Walzen und manueller Positionseinstellung. Das komplexe, langsame und ungenaue Verfahren hinderte den Stahlspezialisten daran, große Mengen zu bearbeiten. Deshalb war das Unternehmen gezwungen, das Richten kleinerer Teile auszulagern. Das bedeutete höhere Kosten und verursachte zusätzliche Probleme.

Aus diesem Grund wollte Mafesa eine Präzisionsrichtmaschine beschaffen, die eine hohe Leistung bietet. Die Lösung fand sich bei ARKU: Nach



Alle Teile, die die Qualitätskontrolle nicht bestehen, müssen gerichtet werden.

Die Zusammenarbeit zwischen ARKU und Mafesa verlief stets reibungslos und agil. Beide Familienunternehmen teilen eine gemeinsame Philosophie. „Uns gefällt die Kombination aus Professionalität, Engagement und Nähe, die Familienunternehmen auszeichnet“, sagt Jordi Rosell, CEO von Mafesa.

Mit der Einführung des FlatMaster® 88 hat Mafesa nicht nur ein neues Qualitätsniveau erreicht, sondern auch seine Produktionskapazität erhöht. Das hat die Treue der Bestandskunden gesichert. Andere Kunden konnte das Unternehmen neu gewinnen. „Die Zusammenarbeit mit ARKU war eine gute Entscheidung. Der einzige Fehler war, es nicht früher gemacht zu haben“, fasst Rosell zusammen.

www.mafesa.com/en

Fünf Tonnen Hilfsgüter auf den Weg gebracht

Baden-Baden - Viele Menschen sind aus der Ukraine nach Polen geflohen. Um ihnen zu helfen, hat der ARKU Auszubildende Dominik Golenia eine Spendenaktion gestartet.

Innerhalb von nur zwei Tagen waren 30 Paletten mit Hilfsgütern voll. Ein sehr großer Teil dieser Spenden kam von ARKU Mitarbeitenden, deren Angehörigen und Freunden. Holzrahmen und Paletten spendete



Auch im polnischen Komornik, mehr als vierhundert Kilometer von der Ukraine entfernt, nehmen die Menschen Flüchtlinge auf. Dort ist der ARKU Auszubildende Dominik Golenia früher zur Schule gegangen. Und mit seinen Schulkollegen hat er noch Kontakt: „Ich habe eine Liste bekommen, was sie brauchen“, sagt er. Der angehende Mechatroniker startete in Absprache mit seinem Ausbildungsleiter Chris Schottmüller einen Spendenaufruf.

Holzhandel Stefan. Auch die ARKU Geschäftsleitung beteiligte sich mit einer Geldspende und übernahm die Transportkosten.

ARKU dankt ganz herzlich allen Beteiligten für die Spenden und die Unterstützung. Ganz besonders bedankt ARKU sich bei Dominik Golenia für sein Engagement.

ARKU Online-Shop: Entgratwerkzeuge 24/7

Damit die Entgratmaschinen langfristig optimal arbeiten, bietet ARKU hochwertige Ersatz- und Verschleißteile an. Ab sofort können Kunden diese Teile auch im ARKU Online-

Shop bestellen. Ob Schleifblöcke, Tellerbürsten, Walzenbürsten oder Schleifbänder und -vliese: Der Shop hält passgenaue Ersatzteile für die Entgratmaschinen bereit. Sämtliche Ersatz- und Verschleißteile werden in Deutschland hergestellt, schnelle Lieferung und ARKU Qualität sind sichergestellt.



Shop bestellen. Ob Schleifblöcke, Tellerbürsten, Walzenbürsten oder Schleifbänder und -vliese: Der Shop hält passgenaue Ersatzteile für die Entgratmaschinen bereit. Sämtliche Ersatz- und Verschleißteile werden in Deutschland hergestellt, schnelle Lieferung und ARKU Qualität sind sichergestellt.

Der neue Online-Shop ergänzt das bisherige Angebot. Selbstverständlich bleibt die persönliche Beratung durch Experten von ARKU erhalten. Frau Nadine Maier und das Serviceteam stehen gerne bei allen Fragen zur Verfügung: Tel. +49 7221 5009-90 oder nadine.maier@arku.com

www.arku.com/de/arku-shop

Kunden können sich im neuen Shop mit ihren Maschinendaten anmelden. Sie werden daraufhin kurzfris-

Impressum

Herausgeber: ARKU Maschinenbau GmbH
 V.i.s.d.P.: Albert Reiss, geschäftsführender Gesellschafter
 Koordination: Alexandra Schuldt, Marketingleitung
 Ausarbeitung: Rommel & Company
 Druck: Printpark Widmann GmbH