

BÄNDER | BLECHE | ROHRE

bbr

D 06509 · Postvertriebsstück Entgelt bezahlt Henrich Publikationen GmbH, 82205 Gilching



Die Kundenverstehher

ARKU HÖRTE GENAU ZU, ALS KUNDE HFS SEINE WÜNSCHE ZUR NEUEN HOCHLEISTUNGS-
RICHTMASCHINE FORMULIERTE. SEITE 12



WERKZEUGE

Bosch Powertools hatte in Leinfelden-Echterdingen Positives zu berichten. **24**



INTERVIEW

Prof. Peter Groche »Der Anteil der Bleche nimmt zu...« **64**

SPEZIAL UMFORMTECHNIK

Technik, Herausforderungen, Lösungen
Auf 12 Seiten Neues aus der Branche

DIE KUNDEN

RICHTMASCHINEN _ JEDER VERKÄUFER LERNT, »DEM KUNDEN AUFS MAUL« ZU SCHAUEN. DOCH ZWISCHEN DEM GELERNTEN UND DER WIRKLICHKEIT KLAFFEN OFTMALS WELTEN. GANZ ANDERS ERGING ES HFS MIT SEINER ARKU HOCHLEISTUNGSRICHTMASCHINE.

— Wenn ein Mittelständler, wie das Stahlservice-Center HFS aus Hagen, Geld für eine große Investition in die Hand nimmt, dann muss die Lösung 100 Prozent auf seine Wünsche zugeschnitten sein und auf Anhieb passen. So auch bei der

Mitte 2008 in Betrieb gegangenen neuen Querteilanlage, für bis zu 2.100 mm breites und bis zu 4 mm dickes Stahlband für die Fertigung von Zuschnitten direkt vom bis zu 40 Tonnen schweren Coil. Das Technikverständnis der Hagener

Feinblechspezialisten behagte jedoch nicht jedem Anlagen- und Maschinenbauer, denn die Anforderungen an jede einzelne Anlagenkomponente waren detailliert und hoch. »Wir wollen in der Lage sein, höherfeste Stahlgütenprozess-

sicher richten und zuschneiden zu können - und das muss die Anlage auf Dauer können«, begründet der HFS-Geschäftsführer Technik, Andreas Ducke, das schon fast penible Anforderungsprofil. Und gerade in der Richttechnik wollte das



VERSTEHER

Unternehmen nichts, aber rein gar nichts, dem Zufall überlassen.

DAS KÖNNEN WIR!

Dass die Wahl hier auf Arku fiel, verdankt der Baden-Badener Maschinenbauer und Richtmaschinenexperte gleich mehreren Faktoren. Zum einem sprachen Arku-Chef Albert Reiss und HFS Technik-Chef Andreas Ducke auf der Euro-

blech 2006 auf dem Arku-Messestand über das Richten. Hier hatte Andreas Ducke die Teilerichtmaschine FlatMaster entdeckt, die auch mit höchstfesten Stahlgüten größerer Blechstärken mühelos zum perfekten Richtergebnis kam, und er erlebte, dass man bei Arku nicht die Lösung von der Stange aus dem Ärmel zauberte, sondern ganz genau zuhörte. Der Faktor Zuhören, gepaart mit der technischen

Vorstellungskraft des auf HFS angesetzten Arku-Konstrukteursteams, und die anschließende Umsetzung durch die Arku-Techniker und Monteure führten zu einer Richtmaschine, von der HFS mit Fug und Recht behaupten kann, dass sie exakt auf ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

»Arku ist Mittelständler wie wir, und wir hatten sofort im Gefühl, dass wir von diesem Unternehmen unbürokratisch

Hilfestellung erwarten können, wenn irgendetwas klemmt. Zudem war Arku der einzige Maschinenbauer, der uns glaubhaft versichern konnte, unsere Anforderungen zu erfüllen. Dass die Maschinenbauer so stark auf unser zugegebenermaßen außergewöhnliches Anforderungsprofil konstruktiv eingegangen sind, sehen wir nicht als selbstverständlich an und bestätigen unseren ersten Eindruck, den wir uns von Arku



1 _ Die Arku-Anlage bei HFS besteht aus einem Coil-Ladewagen, einem 40 Tonnen-Haspel, der Einführhilfe sowie der Hochleistungsrichtmaschine HiCap 70 Plus. Angeschlossen sind daran eine Quer- und Längsteilschere sowie ein Abstapler. **2** _ Der Technische Leiter des Richtmaschinenbauers Arku, Ewald Hund (lks.) und Andreas Ducke, der Geschäftsführer Technik des Stahlservicecenters HFS aus Hagen, freuen sich über das gemeinsam erarbeitete Ergebnis. Alle Feinbleche verlassen das Stahl-Service-Center HFS in bester Richtqualität. **3** _ Spannungsabbau: Die Arku Hochleistungsrichtmaschine HiCap 70 Plus sorgt dafür, dass bis zu 2,1 m breites und 4 mm starkes Stahlband plan und spannungsfrei wird.



gemacht hatten«, lobt Andreas Ducke, der Arku zusammen mit den HFS-Inhabern, Gerhard Mohme und Ewald Moll, besucht hatte.

»Mir fiel beim Besuch von Arku auf, dass die Leute sogar die Kranbahnen in der Halle putzten. Das hat mich sehr positiv beeindruckt und mir gezeigt, dass hier auf viele Details geachtet wird. Die Sauberkeit in der Halle zeigte mir, dass man hier auch Hightech erwarten kann und nicht etwa verschmutzte Wälzlager, die irgendwann zum Ausfall von Maschinenkomponenten führen könnten«, gerät Andreas Ducke fast ins Schwärmen.

Und da von der stabilen Konstruktion bis zum perfekten Richtergebnis bei der Arku HiCap 70 Plus alles gegeben war, was Kunde HFS forderte, kam es zur Auftragsvergabe. Und von dort bis zur Aufstellung und Inbetriebnahme lief alles tadellos.

Die Verknüpfung der einzelnen Anlagenkomponenten, wie Coil-Ladestuhl, Haspel, Hochleistungsrichtmaschine, Schere und Abstapleinheit übernahm HFS höchstselbst. »Wir hatten da ganz bestimmte Vorstellungen und eben schon Erfahrung«, sagt Andreas Ducke. Auch ein Blick auf den Produktionsablauf bei HFS lohnt, denn der Materialfluss ist logistisch sehr clever gelöst. Zwei Querteilanlagen wer-

den von einem gemeinsamen Coil-Lager aus beschickt, das von einer Hallenseite aus durch LKW beliefert wird. Die fertig gestapelten und gebundenen Platinen verlassen – ebenso auf LKW – die Halle auf der anderen Seite. Diese Logistik gewährt eine reibungslose Materialzu- und Fertigproduktabfuhr – niemand wird durch den gerade stattfindenden Materialtransport auf seiner Seite in seiner Arbeit gebremst.

ANTRIEBSSACHE

Wenngleich Andreas Ducke den EcoPlan-Antrieb der neuen HiCap-Plus-Hochleistungsrichtmaschine nicht extra anspricht, soll der Stolz der Arku-Techniker hier nicht unerwähnt bleiben. Das patentierte Antriebskonzept EcoPlan liefert laut Arku 30 Prozent mehr Leistung bei gleichem Energiebedarf gegenüber herkömmlichen Richtmaschinenantrieben. Zusätzlich verhindert dieser Antrieb Schlupf. So entstehen beim Richten keine Markierungen auf der Blechoberfläche. Für weiteren Oberflächenschutz sorgen Zwischenwalzen, die dafür verantwortlich sind, die Richtkräfte gleichmäßig auf die Richtwalzen und damit auch auf das Richtgut zu verteilen. Da HFS jedoch vermehrt auch hochfeste Stahlgüten verarbeitet, limitiert sich der Dickenbereich, der mit

— INFO

DIE SERVICEPROFIS

Die Hagener Feinblech Service GmbH, 1992 von Ewald Moll und Gerhard Mohme mit sieben Mitarbeitern als Stahl-serviceunternehmen gegründet, beschäftigt heute 80 Mitarbeiter. Bereits 1993 wurde die erste und 1998 die zweite Querteilanlage angeschafft, diesmal mit Vakuum-Abstapelanlage, um auch NE-Metallebearbeiten zu können. 2008 wurde die neue Querteilanlage in Betrieb genommen, ausgestattet mit einer Arku-Hochleistungsrichtmaschine HiCap 70 Plus. HFS liefert in den gesamten EU-Raum, die Türkei und nach China. Neben längs- und quergeteilten Rechteck- und Quadratformaten liefert HFS auch Formzuschnitte vom Coil als Trapez-, Dreieck- oder Rautenschnitte bis 25° Winkelstellung sowie Spaltband. Das Stahlservice-Center liefert Coils, Feinbleche, Feinblechzuschnitte und Spaltband in den Güten Warmbreitband gewalzt, kaltgewalzt, elektrolytisch- oder feuerverzinkt, feualuminiert, Alu-Zink, kunststoffbeschichtet sowie Sondergüten. Auf den Querteilanlagen können Dicken von 0,4 bis 4 mm, Breiten bis 2.100 mm und Längen bis 9.000 mm bearbeitet werden. Coils bis 2.200 mm Breite, 2.340 mm Außendurchmesser und maximal 40 Tonnen Gewicht können auf den Anlagen von HFS verarbeitet werden. Auch Kleinmengen kann HFS liefern.

einer Richtkassette richtbar ist. Daher hat HFS gleich zwei Arku-Richtkassetten, eine mit 45-mm- und eine mit 70-mm-Richtwalzen. Jede Richtkassette ist mit Zwischenwalzen sowie bester Abstützung ausgestattet und lässt sich innerhalb von nur wenigen Minuten austauschen. Somit ist HFS in der Lage, seinen Kunden auch einmal Kleinlose anbieten zu

können, wenn die ein paar Blechplatinen etwa zu Versuchszwecken oder für den Prototypenbau benötigen.

FEINTUNING

Auch in Zeiten von Finanz- und Wirtschaftskrise fährt man bei HFS derzeit noch in zwei Schichten. »Dass wir in zwei Schichten fahren, ist üb- →



4



5

4 _ Kassettenwechsel: Gerade beim Richten hochfester Stahlgüten sinkt der Dickenbereich. HFS hat daher zwei Richtkassetten für unterschiedliche Banddicken. 5 _ Die Maschinensteuerung der Arku-Richtmaschine zeigt jederzeit übersichtlich die Lage in der Produktion.

lich«, so Andreas Ducke, wenn gleich sein Unternehmen die Probleme einiger Kunden sicher auch spürt. »Wir sind glücklicherweise sehr breit aufgestellt, was unsere Kunden angeht. Etwa 20 bis 25 Prozent kommen aus dem Automobilbereich«, sagt der geschäftsführende Gesellschafter von HFS, Wilhelm Sauer. Und dass in den letzten drei Jahren ein fulminantes Umsatzplus zu verzeichnen war

— BACKGROUND

DIE KUNDENVERSTEHER

Arku aus Baden-Baden, einer der führenden Richtmaschinenhersteller in Deutschland, hat ein breites Spektrum an Richtmaschinen, von der Teilerichtmaschine bis zu komplexen Anlagen mit Hochleistungsrichtmaschinen auch für hoch- und höchstfeste Stahlgüten. Das Unternehmen mit 120 Mitarbeitern wird in dritter Generation von Albert Reiss geführt und befindet sich vollständig in Familienbesitz.

und das Unternehmen solide gewirtschaftet hat, zahlt sich in dieser unsicheren Zeit klar aus. »Und da wir nicht voll fahren müssen, bleibt uns die Zeit zum Feintuning unserer Anlagen«, meint Andreas Ducke und der technische Leiter des Richtmaschinenbauers Arku, Ewald Hund, schmunzelt, denn durch diese Kundenerfahrungen kann er auch den Arku-Ingenieuren immer neue Impulse mit auf den Weg geben, die dann direkt in die Entwicklung folgender Richtmaschinengenerationen mit einfließen können. Die offene Art, auf die Kunden und ihre Probleme zuzugehen, hat Arku nicht nur zu Kundenverstehern gemacht, sondern zu einem Unternehmen, das in Sachen Richttechnik das breiteste Produktportfolio anbieten kann. —

ERIK SCHÄFER



Maximale Dienstleistung und Angebotsvielfalt bei HFS:

- Coils
- Feinbleche
- Feinblechzuschnitte
- Spaltband
- Warmbreitband
- kaltgewalzt
- feuerverzinkt
- elektrolytisch verzinkt
- Alu - Zink
- kunststoffbeschichtet
- Sondergüten

Herstellungsprogramm:

Auf unseren Querteilanlagen und Tafelscheren fertigen wir für Sie Feinbleche und Feinblechzuschnitte in vielen Abmessungsbereichen.

Formzuschnitte vom Coil bis zu 25° Winkelstellung

als Dreieck, Raute und Trapez, einseitig oder beidseitig helfen auch Ihren Schrottanfall zu reduzieren!

Querteilanlagen

Dicke: 0,40 - 4,00 mm
Breite: bis 2100 mm
Länge: bis 9000 mm

Coileinsatz

Breite: bis 2200 mm
Innendurchmesser: 480 bis 780 mm
Außendurchmesser: bis 2340 mm
Gewicht: bis 40 t

Tafelscheren

Dicke: 0,50 - 3,00 mm
Länge: bis 3180 mm



58135 Hagen-Haspe
Im Lindental 10/26 - GERMANY -

Telefon 00 49 (0) 23 31 · 48 14-0
Telefax 00 49 (0) 23 31 · 48 14-30
E-mail: info@hfs-hagen.de
Internet: www.hfs-hagen.de



KONTAKT

ARKU MASCHINEN- BAU GMBH

Siemensstraße 11
76532 Baden-Baden
TEL _ 07221/5009-0
FAX _ 07221/5009-11
E-MAIL _ info@arku.de
www.arku.de

HFS HAGENER FEINBLECH SERVICE GMBH

Im Lindental 26
58135 Hagen
KONTAKT _ Andreas Ducke,
Geschäftsführer Technik
TEL _ 02331/4814-24
FAX _ 02331/4814-457
E-MAIL _
info@hfs-hagen.de
www.hfs-hagen.de

ARKU steht für mehr als 40 Jahre Erfahrung im Bau von Richtmaschinen und Coilanlagen. Als Experte der Richttechnik bietet ARKU weltweit das breiteste Spektrum an Präzisions- und Hochleistungsrichtmaschinen für jede mögliche Anwendung.

- Präzisions- und Hochleistungsrichtmaschinen für Schmal- und Breitband
- Hochleistungsrichtmaschinen für Kalt- und Warmband
- Hochleistungsrichtmaschinen für Lochbleche und Platinen
- Hochleistungsrichtmaschinen für oberflächenempfindliche und behandelte Bleche
- Präzisions- und Hochleistungsrichtmaschinen für hochfestes Material

In unserem Richtzentrum steht Ihnen jederzeit eine Auswahl von Richtmaschinen für Versuchszwecke zur Verfügung.



Präzisionsrichtmaschinen für Teile



Zuschneide- und Stanzanlagen



Pressenvorschubanlagen



Bandvorbereitungsanlagen für Profilierer

www.arku.de

ARKU Maschinenbau GmbH
Siemensstraße 11
D-76532 Baden-Baden
Telefon +49 (0) 72 21 / 50 09-0
Fax +49 (0) 72 21 / 50 09-11
info@arku.de, www.arku.de



ARKU
Experten der Richttechnik