

# ARKU

Besuchen  
Sie uns vom  
13.06.07 – 16.6.07  
BlechExpo  
Halle 7 · Stand 7102  
in Stuttgart

Nr. 29 · 14. Jahrgang,  
Juni 2007

InfoMAX

## Stuttgart in der Champions League

BlechExpo mit neuem Standort auf dem Weg in die erste Liga der Blechmessen –  
FlatMaster® auf dem ARKU Messestand in Aktion erleben

**Stuttgart** – Nach dem Gewinn der deutschen Fußballmeisterschaft hofft Stuttgart auf einen weiteren Erfolg. Doch die internationalen Akteure treffen sich diesmal nicht auf grünem Rasen sondern auf dem Gelände der Neuen Messe Stuttgart. Schließlich findet die BlechExpo dieses Jahr erstmals auf dem neuen Messegelände in der Nähe des Stuttgarter Flughafens statt. Die Erwartungen der Branche sind groß. Neben dem neuen Umfeld liegt das natürlich auch an der guten Stimmung im Werkzeugmaschinenbau. Die Branche ist sehr dynamisch in das Jahr 2007 gestartet. Im ersten Quartal stieg der Auftragseingang um 40 Prozent. Mit dieser positiven Stimmung erwarten die Besucher und Aussteller den Beginn der BlechExpo 2007. Auch bei ARKU sind



Gut besucht – der ARKU Messestand zur EuroBlech 2006 in Hannover



Andreas Hellriegel, ARKU Produktmanager für Teilerichtmaschinen, im Gespräch mit Kunden

die Vorbereitungen in den letzten Zügen. »Engere Toleranzgrenzen in der Fertigung und

der Einsatz von neuen Materialien sind die Topthemen«, sagt Albert Reiss, Geschäftsführer

der ARKU Maschinenbau GmbH. Die zunehmende Automatisierung von Folgeprozessen, wie zum Beispiel dem Verschweißen von Brennteilen mit Robotern, verlangt gerade bei der Ebenheit höchste Präzision. Deshalb wird das Teilerichten für viele Blechverarbeiter immer häufiger zum Thema. ARKU spürt dies in einem deutlichen Anstieg an Anfragen und Aufträgen für Teilerichtmaschinen für Laser- und Brennteile. »Leistungsstarke Richtmaschinen sind derzeit sehr gefragt«, bemerkt Hans-Peter Pflüger, ARKU Vertriebsleiter, und er-

gänzt: »Ganz egal ob filigrane Elektrolechteile oder dicke Stahlplatten gerichtet werden sollen.«

Das Richten von Präzisionsteilen wird somit auf dem ARKU Messestand zum Schwerpunktthema. ARKU präsentiert in Halle 7 auf Stand 7102 die hydraulische Teilerichtmaschine FlatMaster®. Die FlatMaster® Baureihe bearbeitet Blechteile von 0,5 bis zu 50 mm Blechdicke. Diese Teilerichtmaschine sorgt für gute Ebenheit bei allen Blechteilen, wie zum Beispiel Stanz- und Feinschneidteilen, Laserteilen oder Brennz-

schnitten. Die benutzerfreundliche Bedienung der FlatMaster® Baureihe bietet gerade bei dicken Brennteilen einen entscheidenden Vorteil. »Braucht man zum Richten mit Hammer oder Flamme sehr erfahrene Mitarbeiter, so kann das Richten mit dem FlatMaster® schnell und einfach von jedermann erlernt werden.«

Damit die Richtergebnisse auch konstant gut bleiben, ist der FlatMaster® mit einem Schnellwechselsystem für die Richtwalzen ausgestattet. Dadurch wird verhindert, dass Schmutz

Fortsetzung: Seite 2

### Zitat

Ich beschäftige mich  
nicht mit dem, was  
getan worden ist.  
Mich interessiert,  
was getan werden  
muss.

(Marie Curie 1867 - 1934)

Das Kunden-Portrait:  
**Laser Goded S.L.**  
Spanien

Fortsetzung Titelseite

im Richtaggregat oder Materialrückstände auf den Richtwalzen die Richtergebnisse verschlechtern oder gar die Maschine beschädigen.

Auf dem ARKU Messestand wird ein FlatMaster® 50 für Blechdicken von 0,5 bis 12 mm zu sehen sein. Bei Richtversuchen mit typischen Blechteilen kön-

nen sich interessierte Besucher direkt auf dem Messestand von der Leistung des FlatMaster® überzeugen. Doch dem Besucher wird noch viel mehr gebo-

ten. An der Kaffee- und Cocktaillbar kann man sich mit den nötigen Vitaminen versorgen, um den Messealltag spielend zu bewältigen. ARKU freut sich auf

regem Ideenaustausch mit Besuchern aus Press- und Stanzwerken, Service-Centern, Proflierwerken oder Laser- und Brennschneidbetrieben.



Links: Die hydraulische Teilerichtmaschine FlatMaster® sorgt für gute Richtergebnisse bei allen Blechteilen bis 50 mm.

Unten: Ebene Brennteile – Vorher-Nachher Vergleich von Richtversuchen im ARKU Richtzentrum in Baden-Baden.



## Im Herzen der Stahlindustrie

ARKU Team besucht HKM und ThyssenKrupp Tailored Blanks in Duisburg

**Duisburg** – Einmal im Jahr nimmt sich ein Team aus Verkauf und Technik die Zeit, um gemeinsam Unternehmen der Branche zu besuchen. Ziel ist es, aktuelle Trends und Anforderungen der Anwender direkt vor Ort zu erfahren und Impulse für neue Ideen zu sammeln. In diesem Jahr stand der steigende Einsatz neuer Stähle im Mittelpunkt. Dafür reisten die ARKU Mitarbeiter nach Duisburg, einem der größten europäischen Standorte der Stahlindustrie.



ARKU Team aus Verkauf und Technik auf dem Werksgelände der ThyssenKrupp Tailored Blanks GmbH



Imposante Eindrücke für die ARKU Mitarbeiter im Hüttenwerk Krupp Mannesmann

Zuerst wurde das Hüttenwerk Krupp Mannesmann (HKM) besichtigt. In Duisburg hatte ARKU die Möglichkeit, alle notwendigen Verfahrensschritte hautnah zu erleben. Die Führung führte durch die Roheisenproduktion, die Kokerei und Sinteranlagen über die Rohstahlerzeugung bis hin zur Herstellung von Brammen und Rundstahl. Besonderen Eindruck hinterließen die imposanten Bilder beim Vergießen

des flüssigen Stahls im Stranggießverfahren. Am nächsten Tag öffnete das Werk Duisburg-Hüttenheim der ThyssenKrupp Tailored Blanks GmbH die Tore für ARKU. Am Anfang der Führung wurden die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von Tailored Blanks anhand einer Rohkarosse anschaulich erklärt. Von PKW-Seitenteilen und Türen über Längsträger bis hin zu Böden – in fast allen

Teilen einer modernen Karosse befinden sich heute Tailored Blanks. Besonders in der Produktion von Strukturteilen werden immer häufiger höherfeste Materialien eingesetzt. Ein Hauptvorteil ist höhere Sicherheit durch erhöhten Aufprallschutz. Abgerundet durch eine Schifffahrt in Europas größtem Binnenhafen verbrachte das ARKU Team drei höchst interessante Tage im Ruhrgebiet.

# ARKU auf dem Prüfstand

Messung der Kundenzufriedenheit als Herausforderung

**Baden-Baden** – Zu den Anforderungen für die Zertifizierung nach VDA 6.4 gehört auch die Messung der Kundenzufriedenheit. Ein Thema, mit dem sich auch ARKU auseinandersetzt und das in der Praxis oft Kopfzerbrechen bereitet. Auf der einen Seite ist man an detaillierten Anregungen der Kunden interessiert, andererseits möchte man ihnen auch nicht mit langen Befragungen auf die Nerven gehen. Deshalb hat man bei ARKU einen einseitigen Fragebogen mit Multiple-Choice Fragen kreiert. Ausgewertet werden Einsatzvorbereitung, Qualität, Qualifikation des Personals und termingerechte Ausführung. Auch Freundlichkeit und Erreichbarkeit sind im Fragebogen aufgeführt. Die Be-

notung erfolgt ähnlich der Notenskala in der Schule. Jeder Kunde erhält diesen Fragebogen für Inbetriebnahmen von Neumaschinen und Reparaturaufträge.

Im Jahr 2006 wurden 142 Fragebögen an Kunden versandt, wovon 40 Exemplare beantwortet wurden. Seit 2003 hat ARKU somit ca. 250 Rückmeldungen erhalten. Über alle Kriterien hinweg liegt die Benotung seither immer zwischen sehr gut und gut. Die detaillierten Auswertungen der Kundenbefragungen können Sie im Internet unter [www.arku.de](http://www.arku.de) im Bereich Service anschauen.

*Zuverlässig im Dauereinsatz –  
ARKU Pressenvorschubanlage  
im Drei-Schicht Betrieb*



## »Mama arbeitet wieder« – SWR dreht Spielfilm bei ARKU



Die Hauptdarsteller des Spielfilms »Mama arbeitet wieder« im ARKU Richtzentrum in Baden-Baden

**Baden-Baden** – Im Mai 2007 öffnete ARKU seine Türen für das Fernsehen. Neben anderen Schauplätzen in der Region war ARKU's Firmensitz in Baden-Baden Kulisse für den Spielfilm »Mama arbeitet wieder«. Die SWR Produktion wird voraussichtlich Ende 2007 im Abendprogramm gezeigt. In diesem Spielfilm wird ein deutscher Werkzeugmaschinenhersteller, genannt BOHA, von einer eng-

lischen »Heuschrecke« aufgekauft. Die neue Unternehmensführung möchte den Standort Deutschland aufgeben. Doch die Überzeugungskraft einer engagierten, jungen Frau in der Geschäftsleitung und die Entwicklung einer neuen Präzisionsrichtmaschine retten den deutschen Maschinenbauer vor dem Aus. Höhepunkt der Dreharbeiten war die Präsentation des neuen Produktes im hauseige-

nen Richtzentrum. Hier lauschten Kunden aus aller Welt den Worten des Geschäftsführers, gespielt von Peer Jäger, des Produktmanagers (Thomas Rudnik) und der Filmheldin Corinna, gespielt von Anna Schudt.

Wichtig zu erwähnen bleibt natürlich, dass die Geschichte der Firma BOHA frei erfunden ist und nichts mit der Wirklichkeit bei ARKU zutun hat.

+++ Telegramm +++

## ARKU-TICKER

### 1 BlechExpo 2007

ARKU wird auf der BlechExpo 2007 in Stuttgart in **Halle 7 auf Stand 7102** ausstellen. Das Schwerpunktthema des Messekonzepts ist die Richttechnik. ARKU zeigt eine hydraulische Teilerichtmaschine FlatMaster® 50 für Blechteile bis 12 mm Dicke. Mit einer gut bestückten Kaffee- und Cocktailbar ist natürlich auch für das leibliche Wohl gesorgt.

### 2 ARKU Coil Systems zieht um

Auch das Vertriebs- und Service Büro ARKU Coil Systems in Nordamerika wächst weiter. Das neue Gebäude in Cincinnati bietet bessere Bedingungen für Service und Ersatzteilversorgung. Franck Hirschmann und sein Team sind wie folgt zu erreichen:

[www.arku-coil-systems.com](http://www.arku-coil-systems.com), Tel: +1 513 985 0500

### 3 Ankauf von Gebrauchten

ARKU kauft gebrauchte Richtmaschinen und Bandanlagen zurück. Neben ARKU Maschinen gilt dies auch für Maschinen anderer europäischer Hersteller. Melden Sie sich bei Thomas Ortlieb unter Tel.: +49 (0) 7221 5009 68 oder [thomas.ortlieb@arku.de](mailto:thomas.ortlieb@arku.de) für mehr Informationen.

# UNIMOG

Ein Museum für die Legende

**Gaggenau** – Das neue Museum ist ein lebendiges Denkmal für über sechs Jahrzehnte Unimog. In Gaggenau, unweit vom ARKU

erlebt werden. Als Beifahrer geht es über Stock und Stein, durch verschiedene Schikanen und den Hügel herauf und her-



Spaß für die ganze Familie – das Unimogmuseum in Gaggenau

Firmengelände, wird viel Technik zum Selbsterleben geboten. Aber auch Kunst und Kultur bekommen im Unimog Museum ihren eigenen Rahmen. Mit Rätseln und Spielen rund um Technik ist auch für den jüngsten Nachwuchs gesorgt. Das große Highlight ist aber der Außenparcours. Hier kann die Faszination Unimog hautnah

unter. Neben Dauerexponaten wechseln sich immer wieder verschiedene Ausstellungen ab. Unter den zahlreichen Unimog verschiedenster Baureihen befindet sich so manch seltenes Schmuckstück. Weitere Informationen finden Sie unter [www.unimog-museum-gaggenau.de](http://www.unimog-museum-gaggenau.de)

## PERSONALITY

### Patric Jobst

Seit dem 1. Februar 2006 beschäftigt, zählt Patric Jobst zu den dienstjüngeren Mitarbeitern von ARKU. Aber früh Verantwortung zu übernehmen ist kein Problem für ihn.

privat. Der leidenschaftliche Mountainbiker hat schon so manche harte Tour hinter sich gebracht. Die letzte Reise führte ihn in nur 7 Tagen über die Alpen. Nach so einem Ritt hat

Schließlich organisiert der gelernte Anlagen-elektroniker alles rund um die ARKU Teilerichtmaschinen. Dazu zählt neben den Inbetriebnahmen außer Haus, auch die Durchführung von Richtversuchen mit Kunden im ARKU Richtzentrum. Anfang



2007 wechselte Patric Jobst in die Vertriebsabteilung und beweist, dass mit dem nötigen Durchhaltevermögen jede neue Aufgabe zu meistern ist. Ausdauer beweist Jobst auch

man sich natürlich auch eine Belohnung verdient. Patric Jobst wohnt in einem der größten Obstanbaugebiete Deutschlands. Wenn er daheim in Achern ist, lässt er es sich gern bei einem Schlückchen »Ziebärtle« gut gehen. Haben Sie Fragen zu ARKU Teilerichtmaschinen oder wollen wissen was »Ziebärtle« ist? Dann ist Patric Jobst der richtige Ansprechpartner, [patric.jobst@arku.de](mailto:patric.jobst@arku.de)

# Service rund ums Brennschneiden

Kundenportrait: Laser Goded S.L. in Barcelona

**Barcelona/Spainien** – Laser Goded S.L. ist einer der größten Laser- und Brennschneider im Norden von Spanien. In Katalonien, nahe Barcelona, bearbeitet Laser Goded die kom-

Gruppe gut ausgestattet. Schließlich bearbeitet man bis zu 6 Meter breite Stahlplatten. Außer Laser- und Brennschneiden bietet Laser Goded noch andere Bearbeitungsverfahren

Stunden am Tag für seine Kunden da. Falls Sie in Katalonien ebene Laser- und Brennteile brauchen, dann wenden Sie sich direkt an die Experten von Laser Goded.



FlatMaster® 80 liefert gute Ergebnisse bei Richtversuchen kurz vor der Lieferung zu Laser Goded

plette Bandbreite an Blechteilen. Das traditionelle Familienunternehmen wurde 1940 gegründet und beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter. Die Goded Gruppe besteht aus vier Standorten: dem Hauptsitz in Barcelona, Laser Goded S.L., OXIGODED und Oxillobregat in Salines. Insgesamt kommt die Gruppe somit auf mehr als 23000 Quadratmeter Produktionsfläche.

Die Abteilung Laserschneiden des spanischen Spezialisten ist für Blechteile von bis zu 6 m Länge ausgerüstet. Sieben Trumpf Laser ermöglichen es, Blechdicken bis 25 mm mit höchster Präzision zu fertigen. Laser Goded investiert kontinuierlich in moderne Anlagentechnik, um den Qualitätsansprüchen der Kunden immer gerecht zu werden. Die Goded Gruppe arbeitet aber nicht nur beim Laserschneiden mit dem Neusten vom Neusten. Um bis zu 400 mm Dicke Stahlplatten zu schneiden, besitzt Laser Goded nicht weniger als 18 Brennschneidmaschinen. Auch wenn die Kunden es besonders breit wollen ist die Goded



Laser Goded S.L. – einer der größten Blechbearbeiter im Norden von Spanien

wie Wasserschnitten oder Abkanten.

In 2006 entschied sich Laser Goded für den Kauf einer hydraulischen Teilerichtmaschine FlatMaster® für Blechteile bis 20 mm Blechdicke. Durch diese Ergänzung des Maschinenparks ist Laser Goded nun in der Lage, den Kunden Blechteile mit hoher Ebenheit anzubieten. Der Geschäftsführer Carlos Goded lobte vor allem die Wartungsfreundlichkeit des FlatMaster® und das insgesamt hervorragende Projektmanagement. Laser Goded bietet seinen Kunden den kompletten Service rund um die Blechbearbeitung. Auch der Transport zum Kunden ist kein Problem. Schließlich verfügt man über einen gut bestückten Fuhrpark. Service wird in der Goded Gruppe groß geschrieben, denn man ist 24

**Laser Goded S.L.**  
Calle de la Mola, 6  
08213 Polinyà Barcelona  
Spanien

## Impressum

### Herausgeber:

ARKU Maschinenbau GmbH

### V.i.s.d.P.:

Albert Reiss, Geschäftsführer

### Koordination:

Sascha Becker

### Gestaltung und Erstellung:

Rommel & Frank

### Druck:

Koelblin-Fortuna-Druck GmbH