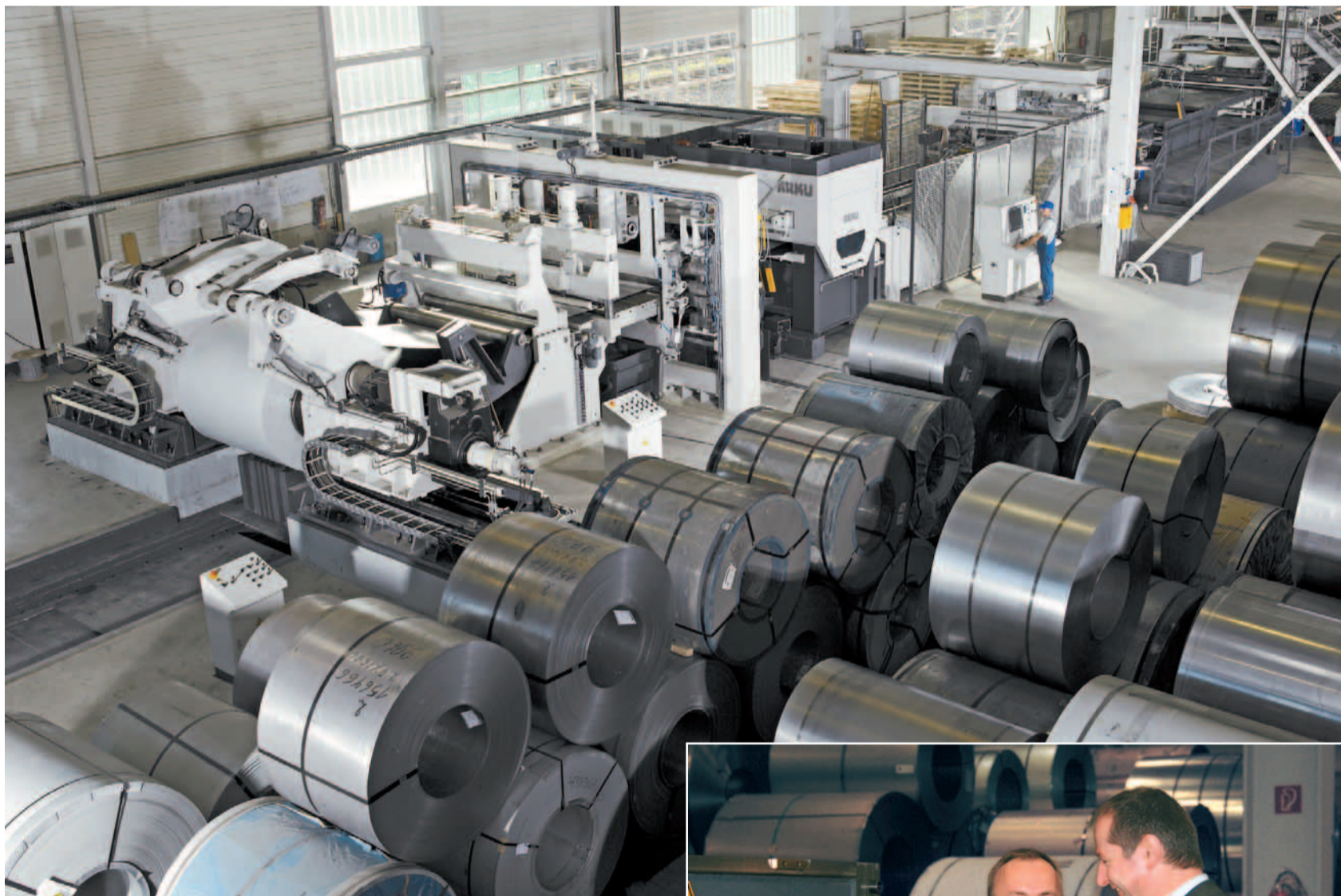


Service Center macht sich fit für die Zukunft

HFS mit neuer Querteilanlage für hochfeste Bleche – ARKU HiCap® PLUS als Herzstück der Anlage



Die neue Querteilanlage der HFS Hagener Feinblech Service GmbH mit ARKU Hochleistungsrichtmaschine HiCap® PLUS

Hagen – „Wir sind in der Lage, selbst hoch- und höherfeste Stahlgüten prozesssicher richten und zuschneiden zu können.“, so Andreas Ducke, Geschäftsführer Technik der Hagener Feinblech Service GmbH. Genau aus diesem Grund hat man sich mit der Beschaffung der in 2008 gelieferten Querteilanlage schon 2 Jahre zuvor beschäftigt. Auf der EuroBlech 2006 fanden die ersten Gespräche zwischen Andreas Ducke und Albert Reiss, ARKU Geschäftsführer, statt. Das mittelständische Stahl-Service-Center aus Hagen wollte bei der neuen Anlage nichts dem Zufall überlassen. „ARKU konnte uns

glaubhaft versichern, unseren hohen Ansprüchen gerecht zu werden“, so Ducke und bemerkt: „Dass man so stark auf unsere Wünsche eingegangen ist, halten wir nicht für selbstverständlich.“ Die Hagener Feinblech Service GmbH wurde 1992 mit 7 Mitarbeitern gegründet und beschäftigt heute 80 Mitarbeiter. Bereits 1993 wurde die erste Querteilanlage installiert. 1998 schaffte man sich die zweite Anlage an, diesmal mit Vakuum-Stapler, um auch NE-Metalle, wie Aluminium zu bearbeiten. „Wir waren das erste private Service-Center, das auch Formzuschnitte liefern konnte“, so



Andreas Ducke, Geschäftsführer Technik von HFS, und Ewald Hund, Technischer Leiter von ARKU, im Gespräch

Wilhelm Sauer, Geschäftsführer Vertrieb des Serviceprofis aus Hagen. Um dem Trend zum steigenden Einsatz von hochfesten Materialien gewachsen zu sein, investierte man 2008 schließlich in eine neue Querteilanlage. „Die Richtmaschine ist das Herzstück einer jeden Querteilanlage“, so Ewald Hund, Technischer Lei-

ter von ARKU, und ergänzt: „Ihre Leistungsfähigkeit entscheidet darüber, welche Blechdicken und Materialsorten bearbeitet werden können.“ Die Hochleistungsrichtmaschine HiCap® PLUS ist mit einem Kassettenwechselsystem ausgestattet. So können in einer Maschine Kassetten mit unterschiedlichen Durchmessern eingesetzt

Zitat

Wer heute den Kopf in den Sand steckt, knirscht morgen mit den Zähnen.

(Graffito)

Inhalt:

- ▶ ARKU HiCap® PLUS bei HFS
- ▶ Europe Steel Center
- ▶ Anlagenmodernisierung voll im Trend
- ▶ Meteor Umformtechnik
- ▶ Lichtentaler Allee in Baden-Baden
- ▶ Personality Ulrike Koch

Das Kunden-Portrait:

Gebr. Westhoff
Sundern (NRW)

Seite 4 ▶



werden. Eine Hi-Cap® PLUS kann damit den Blechdickenbereich von zwei Maschinen abdecken. Hochleistungsrichtmaschinen von ARKU sind besonders zur Bearbeitung hochfester Bleche geeignet. Neben der guten Abstimmung der Richtwalzen

und der steifen Bauweise sorgt dafür auch das patentierte Antriebssystem der HiCap® PLUS. Durch EcoPlan® sinkt der Bedarf an Drehmoment an den einzelnen Gelenkwellen deutlich. Die Leistung der Richtmaschine wird um bis zu 30% erhöht und das bei gleichem Energiebedarf.

Die neue Querteilanlage für bis zu 2.100 mm breites Blechband wurde Mitte 2008 in Betrieb genommen. Auf der Anlage wer-

den Coilgewichte bis zu 40 Tonnen verarbeitet und Blechdicken bis 4 mm zugeschnitten. Neben dem Besäumen kann die Querteilanlage durch einen Mittenschnitt das Band zusätzlich in zwei Streifen teilen.

„Der erste Eindruck, den wir uns von ARKU gemacht hatten, hat sich bestätigt“, so Andreas Dücke und ergänzt: „Es war eine sehr gute Zusammenarbeit, und das Ergebnis kann sich sehen lassen.“

Die ARKU HiCap® PLUS - ausgerüstet mit einem Kassettenwechselsystem für unterschiedliche Walzendurchmesser

Europe Steel Center

Fortschrittliches Richten von Brennteilen mit dem FlatMaster® 120

Moerdijk, in den Niederlanden – Mit fast 50 Jahren Erfahrung auf dem europäischen Stahlmarkt zählt das Europe Steel Center in den Niederlanden zu den modernsten Stahl Service Centern der Branche. Grundphilosophie des Unter-

nehmens ist es, dem Kunden maßgeschneiderte Lösungen und Spitzenqualität zu wettbewerbsfähigen Preisen zu liefern. Kernkompetenz des Europe Steel Centers sind Schneidtechnologien. Mit Autogen-, Plas-

ma- und Lasertechnik wird wechselweise, je nach Anforderung, für jeden Kunden das beste Ergebnis erzielt. Seit 2008 ist im Stahl Service Center ein FlatMaster® 120 für Blechdicken bis 35 mm im Einsatz. Teile mit höchsten Tole-

höchster Qualität zu erzielen. Bereits im September 2008 erfolgte die große Einweihung der jüngst fertig gestellten, brandneuen Produktionshalle des Europe Steel Centers.

Das Europe Steel Center in den Niederlanden steht für fort-

In Linie – über Rollenbahnen ist der FlatMaster® bei Europe Steel Center in eine komplette Schneidanlage integriert



schrittliche, voll automatisierte und integrierte Ausrüstung, welche die kosteneffiziente Produktion flacher, dicker Brennteile ermöglicht.

anzanforderungen werden mit der ARKU Präzisionsrichtmaschine für Brennteile in einer voll automatisierten Linie bearbeitet. Hohe Ansprüche werden an die Schneid- und Richttechnologie gestellt, um Ergebnisse

schrittliche, voll automatisierte und integrierte Ausrüstung, welche die kosteneffiziente Produktion flacher, dicker Brennteile ermöglicht.

ARKU-Ticker

Messekalender im Internet

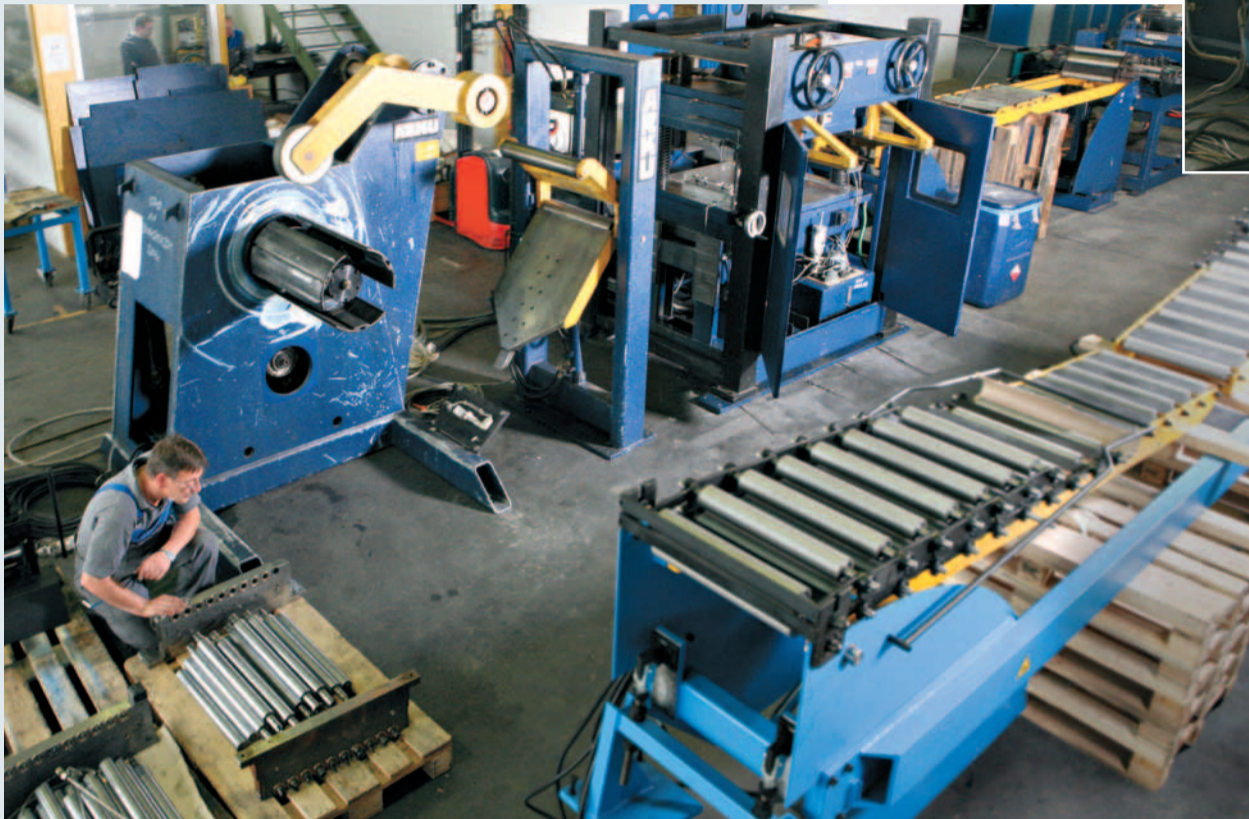
Mit insgesamt 8 Messen in sieben Ländern ist ARKU dieses Jahr auf mehr Messen vertreten, als je zuvor. Eingeläutet wurde das Messejahr 2009 Mitte März mit der TECMA in Mexico-City und der zeitgleich stattfindenden BlechRussia in St. Petersburg. Auf einen Blick zeigt Ihnen der neu eingerichtete Messekalender der ARKU-Homepage, wann und wo die Experten der Richttechnik ausstellen werden.

Die wenigsten Blechverarbeiter brauchen derzeit eine Kapazitätserweiterung. Ganz im Gegenteil – oft können vorhandene Anlagen nicht ausgelastet werden. Dies bietet aber auch neue Chancen zur Effizienzerhöhung. Immer mehr Anwender denken darüber nach, alte Coilanlagen still zu legen oder gar aus bestehenden Linien eine leistungsfähigere Coilanlage zusammen-

zubauen. Und der Austausch einzelner Komponenten, wie zum Beispiel einer Schere oder einer Richtmaschine wird jetzt verstärkt angegangen.

Service-Center-Anlagen durchgeführt. Dabei trauen sich die ARKU Service Techniker auch an Fremdfabrikate ran. Jüngstes Highlight aus dem Bereich

„Aus alt mach neu“ – Retrofit bei ARKU – eine alte Querteilanlage wird modernisiert



ARKU Service Techniker Wilfried Kentsch (Mitte) und Michael Großmann (re.) im Gespräch mit Leonardo v. Orsi der Firma TM Bevo

ARKU hat sich auf dieses Thema eingestellt und in den letzten Jahren einen leistungsstarken Kundenservice aufgebaut. Insgesamt mehr als 10 Mitarbeiter um die Kundendienst-Leiterin Ulrike Koch haben bereits zahlreiche erfolgreiche Projekte umgesetzt. So wurden komplette Pressenvorschubanlagen im Daimler Presswerk in Mettingen umgesetzt oder Generalüberholungen für

„aus alt mach neu“ war der Umbau einer ARKU Querteilanlage aus dem Jahr 1994 für die brasilianische Firma Acoplan. Der neue Kunde wird die Anlage mit Schwenkschere für Trapez-zuschnitte zusammen mit einer neuen Presse betreiben. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.arku.de im Bereich Service unter Modernisierung. ■

16 mm dickes Blechband bei Meteor

Die Feintool HFA14000plus mit ARKU Bandanlage für 16 mm dickes Blechband bei der Meteor Umformtechnik GmbH + Co.KG in Zella-Mehlis



Zella-Mehlis – Die Meteor Umformtechnik GmbH + Co. KG, ein Traditionsunternehmen aus Thüringen, hat sich auf die Fertigung kompletter Baugruppen spezialisiert. Der Feinstanzer aus Zella-Mehlis liefert seine Produkte vor allem an die Automobilindustrie, die Fahrzeugtechnik und an die Bauindustrie. „Wir betreuen unsere Kunden von der ersten Entwicklung bis hin zur einbaufertigen Baugruppe“, berichtet Geschäftsführer Werner Keßler. In der Stanzerei findet man Maschinen mit Presskräften von 280t bis 1400t,



François Juhasz (links), Projektleiter der Feintool AG Lyss, und Thomas Koob (Mitte), Instandhaltung der Meteor Umformtechnik bei Abnahme der ARKU Bandanlage im Hause ARKU

die für dickere Blechstärken ausgelegt sind. Zuletzt lieferte ARKU eine Bandanlage für eine HFA14000plus Feinschneidpresse des langjährigen Partners Feintool AG, Lyss. Die ARKU Coilanlage in Kurzbauf orm ist mit einer Präzisionsrichtmaschine ausgestattet und richtet

selbst bis zu 16 mm dickes Blechband. ARKU ist stolz auf das Vertrauen der Meteor Umformtechnik – schließlich hat der thüringische Feinschneidspezialist nun schon 7 ARKU Anlagen im Einsatz. www.meteor-umformtechnik.de ■

ARKU Richtenbuch ab Mai im Buchhandel erhältlich

Das ARKU Richtenbuch in 4. überarbeiteter Auflage. „Richten mit Walzenrichtmaschinen“ ist ab Mai im Buchhandel erhältlich. Das Thema Richten von Blechen ist aktueller denn je. Aus diesem Grund wurde das Standardwerk über die Richttechnik einer Verjüngungskur unterzogen und den heutigen Lesegewohnheiten angepasst.

Verstärkung des ARKU-Teams für NAFTA und Polen

Ende letzten Jahres erweiterte ARKU seine Vertriebsmannschaft für gezielt ausgewählte Auslandsmärkte. So wird Herr Gerd Huber künftig die Leitung von ARKU Coil Systems in den USA übernehmen und Herr Klaudiusz Piekorz wird sich speziell um den Polnischen Markt kümmern.

Die Lichtentaler Allee in Baden-Baden

Baden-Baden – Die heute weltberühmte Parkanlage Lichtentaler Allee entlang der Oos wurde 1655 begründet. Als Eichenallee angelegt, erstreckte sie sich vom heutigen Theater rund 800 Meter in Richtung Lichtental. Heutzutage



Foto: B&T

hat die Lichtentaler Allee eine Länge von 2300 Meter und erstreckt sich vom Goetheplatz bis zum Klosterplatz im Stadtteil Lichtental. Es sind mehr als 300 verschiedene Baum- und Straucharten z.B. Azaleen, Buchen, Eichen, Götterbäume, Magnolien, Mammutbäume, Rhododendren, Tulpenbäume, Silberahorn und viele mehr in der Allee zu finden. Die Lichtentaler Allee lädt

zu jeder Zeit zu einem ausgedehnten Spaziergang ein. In ihrem Charakter eines Englischen Gartens entfaltet sie ihre ganze Schönheit und lässt ihre Besucher die Pracht und Vielfalt der Natur erleben. Als Denkmal der Gartenkunst feierte die Lichtentaler Allee in 2005 ihren 350. Geburtstag.

Verbinden Sie doch einen Besuch bei ARKU mit einem Spaziergang durch die Lichtentaler Allee. Lassen Sie sich verzaubern von der Pracht uralter Bäume, den reich verzierten Brücken über die verträumte Oos, den prachtvollen Hotels und den eleganten Villen an der Allee.

www.baden-baden.de
www.lichtentalerallee.de

Personality

Ulrike Koch

Die gebürtige Frankfurterin verstärkt seit September 2007 das ARKU-Service Team. Durch langjährige Erfahrung in Service und Maschinenbau



verfügt sie über ein besonderes Gespür für die Bedürfnisse der Kunden. Eingestiegen als Stellvertreterin ist sie mittlerweile Leiterin des ARKU Kundenservice. Mit Finger-

spitzengefühl und fachlicher Kompetenz meistert sie die ihr gestellten Aufgaben und hat stets ein offenes Ohr für die Wünsche des Kunden.

Handwerkliches Geschick und Fingerfertigkeit beweist Ulrike Koch auch in ihrer Freizeit. Wenn die passionierte Motorradfahrerin nicht gerade mit ihrer 500er Moto Guzzi unterwegs ist, nimmt sie gerne auch mal selbst den Schraubenschlüssel in die Hand und restauriert ältere Maschinen. Stehen in ihrer Freizeit mal keine Motoren oder andere Technik im Vordergrund, widmet sie sich bevorzugt dem Nordic Walking oder

Joggen, um sich fit zu halten. Interessieren Sie sich für den Kundenservice oder alte Motorräder? Dann sind Sie bei Ulrike Koch genau richtig: ulrike.koch@arku.de

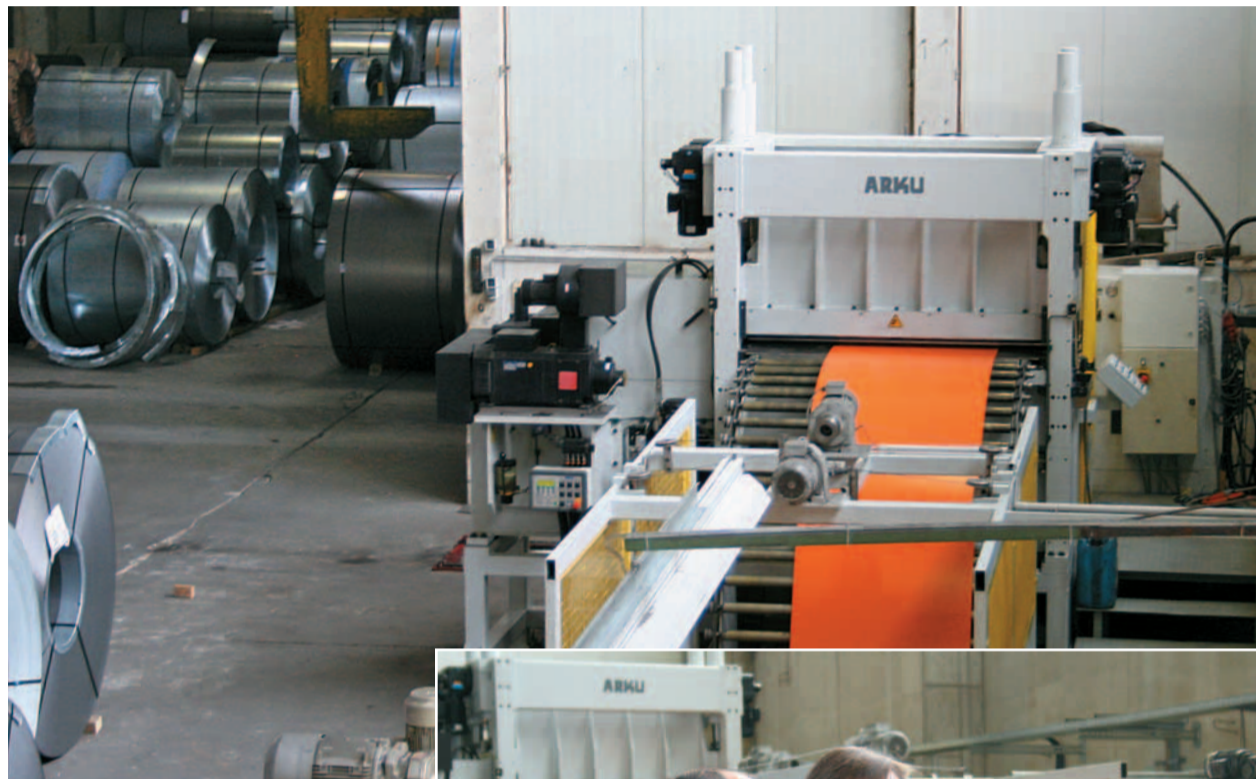
Richtig investiert – die Kosten im Griff

Hochleistungsrichtmaschine HiCap® – Kopf der Längs- und Querteilanlage bei Gebr. Westhoff Metallzuschnitte in Sundern

Siegfried und Paul-Josef Westhoff gründeten 1991 ihren Metallzuschneidebetrieb im sauerländischen Sundern (NRW). Als unabhängiger Dienstleistungsbetrieb bedienen sie anspruchsvolle Kunden aus den

te Bandbreite von hochfestem Material bis hin zu empfindlichen beschichteten Stahlbändern gerichtet. Durch eine Kundenanfrage haben sich die Brüder vor einigen

her wandten sich die Brüder wegen der Richttechnik an den Experten aus Baden-Baden. „Teilweise haben wir Coils aus verschiedenen ausländischen Stahlwerken, die echte Herausforderungen für jede Richttechnik darstellen“, so Paul Westhoff. Mit ARKU fand die Firma Westhoff zu ihrer Hochleistungsrichtmaschine HiCap® 45 mit patentiertem EcoPlan®-Antrieb. Diese bildet seither den Kopf ihrer Längs- und Querteilanlage.



Blick auf die ARKU Hochleistungsrichtmaschine der Gebrüder Westhoff Metallzuschnitte GmbH

Bereichen Maschinenbau, Elektrotechnik und Haushaltswaren, in Stahl Service Centern sowie in der Leuchten- und Automobilindustrie. Gut ausgebildete Mitarbeiter, schneller Service sowie hohe Qualität und Flexibilität lassen die Kunden schon seit Jahren auf das Familienunternehmen setzen.

Die Kunden liefern Stahlcoils mit 10 bis 20 Tonnen Gewicht, 0,5 bis 3 Millimetern Stärke und maximal 1.600 Millimetern Breite per LKW an und Westhoff übernimmt das Richten und Schneiden. Eine ARKU-Hochleistungsrichtmaschine HiCap® steht am Beginn der Prozess-



Siegfried Westhoff, Geschäftsführer von Westhoff und Michael Hallanzky, ARKU Kundenservice, im Gespräch

Jahren zum ersten Mal näher mit der Thematik Blechzuschnitte befasst. Teilweise konnten sie die notwendige Ausrüstung selbst fertigen. Die Anforderungen an das Richtergebnis sind sehr hoch, zumal das zu verarbeitende Material oftmals komplexe Defekte wie Rand- und Mittenwellen aufweist. Da-

Die Westhoffs sind von ihrer Investition überzeugt: „Das war die richtige Entscheidung zur richtigen Zeit“. „Die Richtergebnisse sind einfach klasse, und das zeigt sich auch in der Kundenzufriedenheit“, erläutert Siegfried Westhoff. Die Richtmaschine wurde genau auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten, der in erster Linie Wert auf ein sehr gutes Richtergebnis legt. Sie suchen einen flexiblen, serviceorientierten Partner für hochwertige Blechzuschnitte zu wettbewerbsfähigen Preisen? Dann nehmen Sie mit Westhoff Metallzuschnitte Kontakt auf!



Paul Westhoff, Geschäftsführer von Westhoff begutachtet ein angeliefertes Coil

**Gebrüder Westhoff
Metallzuschnitte GmbH**
In den Röhrwiesen 5
59864 Sundern
www.metallzuschnitte.com